

Fluido freni AlcoTech linea Extra LHM Plus

Il fluido minerale **AlcoTech LHM Plus** è stato progettato appositamente per impianti frenanti con sistemi idraulici centralizzati per il funzionamento di freni, sospensioni idro-pneumatiche, idroguidi e per i comandi idraulici delle frizioni.

Applicazioni:

Sistemi frenanti integrati per autoveicoli ove il costruttore prescrive un liquido rispondente alle medesime specifiche tecniche. Sono possibili applicazioni per comandi frizione separati di auto e moto, oltre a impianti frenanti MTB con indicazione di utilizzo fluido base minerale.

Caratteristiche:

- Stabilità in una vasta gamma di temperature (-50°C > 270°C)
- Punto di ebollizione superiore a 250°C (con liquido incontaminato)
- Punto di ebollizione umido (superiore a 160° C)
- Bassissimo punto di scorrimento -60°C
- Indice di viscosità molto elevato
- Fluido non igroscopico (non assorbe umidità dall'esterno)
- Ottima lubrificazione per i componenti mobili e per le guarnizioni
- Protezione contro la corrosione grazie agli additivi anti-ossidanti
- Compatibilità con gli elastomeri del circuito
- Presenza di additivi anti-schiuma
- Intervalli manutenzione prolungati

Norme e approvazioni tipiche corrispondenti:

- PSA-B-71 2710
- NH610A
- AFNOR NF E 48-603 HV
- AFNOR NF E 48-604 HV
- ISO 7308

Fluido freni AlcoTech linea Extra LHM Plus

LU-BE01 (colore verde) - base minerale (miscela di idrocarburi)			
Dati Tecnici	Metodo	Unità di Misura	Valori
Viscosità cinematica -40°C	ASTM D 445	mm ² /s	390
Viscosità cinematica 20°C	ASTM D 341	mm ² /s	30,4
Viscosità cinematica 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	6,3
Punto ebollizione normale	FMVSS 116	°C	280
Punto ebollizione umido	FMVSS 116	°C	180
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-62
Punto di infiammabilità	ASTM D 92	°C	128
Densità relativa a 15°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,846

Raccomandazioni:

Evitare qualsiasi tipo di contaminazioni con sostanze estranee. Non utilizzare l'olio LHM in circuiti progettati per fluidi di origine diversa. Può essere miscelato con tutti gli altri fluidi LHM approvati per l'uso nei circuiti idraulici dei veicoli rispondenti alle specifiche conformi. Questo liquido non deve essere miscelato per nessuna ragione con liquidi a base di poliglicoli (DOT 3, DOT 4 e 5.1) o con fluidi a base di silicone (DOT 5). La sostituzione del liquido deve essere eseguita da professionisti specializzati.

Il fluido minerale LHM permette ai veicoli di affrontare percorrenze in termini di chilometri o di ore di servizio molto prolungati rispetto alle medie operative di altri sistemi con liquidi tradizionali. Si raccomanda di seguire attentamente le indicazioni del costruttore per il rabbocco o la sostituzione del fluido.

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione certificati.

Il prodotto non è classificato come sostanza pericolosa, è conforme alle norme della Comunità Europea e non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato formulato.

In caso di scarico del fluido dall'impianto, assicurarsi di non danneggiare l'ambiente: smaltire il prodotto in accordo agli ordinamenti vigenti e nel rispetto dell'ambiente.

Le informazioni sopra riportate rappresentano il risultato delle ricerche condotte da AlcoTech attraverso analisi di laboratorio, prove al banco e verifiche tecniche in pista. I dati riportati sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. AlcoTech declina ogni responsabilità per eventuali inconvenienti derivanti dall'uso improprio del prodotto.

Per ulteriori informazioni richiedere ad AlcoTech la "Scheda di sicurezza" del prodotto.